

WANARMOR®ES100

无溶剂耐潮湿环氧涂料

产品描述

WANARMOR®ES100 是一种性能极为优异无溶剂型重防腐改性环氧涂料，适用于钢铁表面。是环保配方并且设计为可直接涂覆在干或湿的表面与新旧钢铁兼容、紧密附着于锈斑、与表面粘接牢固的旧涂层相容，能作为底漆、中涂层或面漆。

产品特性

没有有害的溶剂挥发气体，具有极高的抗冲击能力，不易燃，抗化学性能极佳，没有露点限制，没有相对湿度问题，抗腐蚀性特佳，底层附着力强，节省表面处理的费用，无须为形成良好的附着力，而对表面处理有特殊要求。

推荐用途

造船、海港、海上金属结构物，金属结构及地下坑道：桥梁、水电装备、车辆、军事设施等金属结构物以及地下厂房地下坑道、隧道等混凝土表面防腐防水涂层管道及储罐，适合直接涂覆在饮用水管道、燃油管道或输油管道内外壁以及各种储罐。

技术参数

物理参数

颜色	灰色，或根据用户要求
光泽	半光
比重	约 1.5 kg/L
体积固体份	约 100%
理论涂布率	10 m ² /L，干膜厚度 100 μm
闪点	>100℃
挥发性有机化合物	20g/L

表面处理

新建项目（新钢材）：表面无油污、污物、杂质等，喷砂处理达到 ISO 8501-1 : 2007 标准 Sa2¹/₂ 级。

维修工程：清除表面油污等松散物，推荐喷砂处理至 Sa2¹/₂ 级，手工处理到 St 3。针对局部不易处理可以适当放宽要求。

施工指导

施工方法

无气喷涂、刷涂。

混合比率

质量比：5(基料)：1(固化剂)

混合适用期：50 分钟/20 °C

固化剂

CES1000

稀释剂

工具清洗：WANARMOR®TH003

膜厚

膜厚	
湿膜	100 μm
干膜	100 μm

环境温度

5°C~40°C。避免在相对湿度高于 85%下涂覆。

底材温度

高于露点 3°C 以上。

推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	出口压力 25 兆帕
	喷孔 0.48-0.79mm

WANARMOR®ES100 可采用无气喷涂、刷涂和辊涂。

混合和稀释

WANARMOR®ES100 是双组分产品，有正确的成分配比。先把基料搅拌至均匀无颗粒状态，时间不超过 2 分钟，再缓慢加入固化剂并搅拌 3 分钟。建议使用可调速动力搅拌器。不要过分搅拌，否则会加速固化和缩短产品的寿命。高温将缩短混合物的活性期。低温可延长。不要稀释这种材料。

通风

密闭场所中保持良好的通风对于施工人员的安全和保持本产品正确性能，都是很重要的。空气必须是干燥的，因为本产品不能在湿度超 85% 时涂装。

包装与储存

包装

双组份，25 公斤组合包装。

储存

产品储存必须遵守国家规章。应保存于阴凉、通风良好的地方，避免过高的温度。容器必须牢固密封。

产品有效期

1 年

安全措施

警告

会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具，使用合适的面具，以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸，最好嘴对嘴，并请医生处理。灼伤：放热反应会使产品变热，超出正常水平。在混合后要小心处理。使用手套。急救：如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并脱去污染的衣鞋，用肥皂清洗接触后的皮肤。

使用前和使用时，请注意包装上所有的安全标签，还应参考安全技术说明书，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系，全国客服热线：400-059-1116 转 3。