

产品技术说明书

修订日期:

TDS 编号:

产品名称: 保温装饰一体板

版 本: V 1.0

产品简介

万华保温装饰一体板是通过连续化发泡技术,以竖丝岩棉或硬泡聚氨酯为芯材,上表面为装饰面板,下表面复合有界面增强卷材一次成型的新型保温装饰墙体材料。主要包括 PRR 保温装饰板和聚氨酯保温装饰板两大类型(执行标准 Q/0600WHE 042-2025)。

装饰面层主要包括陶瓷薄板饰面、水泥纤维压力板饰面、金属饰面、组合面砖饰面等系列。

产品特点

- 1、装饰面板薄,装饰效果丰富;
- 2、力学性能优异;
- 3、粘贴+锚固双重保险,安全性高;
- 4、界面层无空腔,不脱落;
- 5、操作简单,施工工序少,施工周期短;
- 6、三道防水体系,防水性能好。

性能指标

项目	万华PRR保温装饰板	市场上岩棉保温装饰板
生产工艺	连续法/微孔渗入式自粘结发泡/生产效率高 (产能: 单板单线8小时2500m ²)	胶粘法/间歇式/生产效率低 (产能: 8小时800m ²)
底材材质	水泥基界面增强卷材	硅酸钙板
		
底材特点	厚度0.45mm, 减轻保温板自重、便于操作和运输、安全性好。 内嵌增强网, 能很好地分散应力抑制保温板的变形。 材料由乳液等材料组成, 吸水率低, 防水、耐冻融强度高, 与砂浆匹配好。	厚度4mm, 增加保温装饰板系统的自重, 抗剪切力低; 吸水率高, 防水耐冻融强度低, 且硅酸钙板与粘结砂浆的相容性差, 容易脱落。 不能很好地分散保温装饰板因热胀冷缩等带来的应力(部分厂家通过打孔缓解), 且在冻融循环中, 强度降低。

生产工艺

万华保温装饰板采用国内先进的连续化生产工艺, 与传统的模具法、粘结法生产工艺相比, 连续化法更容易实现岩棉层与界面层无空腔粘结。整个生产过程实时动态监控, 产品质量稳定可控, 生产效率比传统生产工艺提高 10 倍。

更多信息, 请参阅我公司产品的安全技术说明书或与我公司客户服务中心联系

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验, 仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验, 以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途, 并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制, 因此, 我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。

联系地址: 山东省烟台市太原路 56 号, 万华节能科技(烟台)有限公司

电话: 400-059-1116

传真: (86)-0535-6809777

邮编: 264006